

MSI EM200 Abgasanalyse

Der MSI EM200 ist besonders vielseitig in seiner Art und ein Alleskönner in seiner Anwendung für die Abgas- und Prozessanalyse. Alle relevanten Messungen lassen sich mit nur einem Gerät vornehmen. Das spart nicht nur Zeit, sondern auch Geld. Der MSI EM200 ist für amtliche Messungen zugelassen.



Eigenschaften

- Besonders schlag- und stoßfest durch innovative Gehäusetechnik
- Integrierter Sensorschutz
- Betriebszeit ca. 10 Stunden
- Alle Messergebnisse können angezeigt, mittels Kundennummer verwaltet, gespeichert und bei Bedarf auf einen PC übertragen werden

Messungen

Der MSI EM200 misst:

- Sauerstoff, O₂
- Kohlenmonoxid, CO
- Stickstoffmonoxid, NO (optional)
- Verbrennungslufttemperatur
- Abgastemperatur
- Differenzdruck (Pa, hPa, mbar)

und berechnet:

- Kohlenstoffdioxid, CO₂
- O₂-Bezugswerte
- Konzentrationswerte in ppm, mg/Nm³, mg/kWh oder mg/MJ
- Mittelwerte 30 s, 60 s, 15 min., 30 min.
- Taupunkt
- Abgasverlust
- Abgasverluste bei Brennwertgeräten
- Wirkungsgrad bei Brennwertgeräten
- Wirkungsgrad
- Luftüberschuss
- Leckrate

Anwendungen

MSI EM200 O₂/CO bzw. O₂/CO+

Für Einstellarbeiten an Gas-, Öl- und Festbrennstoffeuerungen. Der MSI EM200 ist standardmäßig mit einem CO-Messbereich bis 8.000 ppm ausgerüstet, kann aber optional auf 30.000 ppm erweitert werden.

Feststellung der Gebrauchsfähigkeit nach TRGI 2008

Die Feststellung der Gebrauchsfähigkeit wird zum Nachweis der korrekten Funktion in Betrieb befindlicher Gasleitungen durchgeführt (Leckmessung). Mit dem MSI EM200 kann eine halbautomatische Gebrauchsfähigkeitsprüfung durchgeführt werden.

MSI EM200 Heizungs-Check

Checklisten-Verfahren zur Bewertung der Heizungsanlage. Der MSI EM200 ermöglicht eine komplette Bewertung nach DIN EN 15378 und eine Schnellauswertung vor Ort mit kompletter Punktvergabe. Die Multifunktionssonde kann für alle Messungen genutzt werden.

MSI EM200 4-Pascal-Messung

Zur Unterdruckprüfung in Aufstellräumen von raumluftabhängigen Feuerstätten. Der MSI EM200 bietet eine eignungsgeprüfte 4-Pascal-Messung mit grafischer Darstellung des zeitlichen Verlaufs für die Dauer von mind. 3 min.



5600740_EM200

MSI EM200:

Geprüft nach EN 50379 Teil 1 bis Teil 3, TÜV By RrG 255 und ZIV M-KC 1071-00/08.

TECHNISCHE DATEN

| | |
|--------------------|--|
| Zulassung | EN 50379 Teil 1 bis Teil 3, TÜV By RgG 255 und ZIV M-KC 1071-00/08 |
| Display | LC-Display, Grafik, beleuchtet, manuell einstellbar |
| Schnittstelle | USB für PC-Schnittstelle, Infrarot für Drucker, Multifunktionsstecker für Zusatzgeräte |
| Betriebstemperatur | +5 °C bis +40 °C |
| Lagertemperatur | -20 °C bis +50 °C |
| Stromversorgung | NiMH Batterie, 4,8 V 2000 mAh, mit Anzeige des Batterieladezustandes |
| Batteriekapazität | Typisch mehr als 10 Std. Betriebszeit |
| Gasförderung | Membranpumpe für Gasprobe |
| Gasaufbereitung | Integrierte Gasaufbereitungspatrone mit Kondensatsammler und Partikelfilter |
| Gewicht | 1.100 g |
| Abmessungen | 195 mm x 165 mm x 75 mm (H x B x T) |

| Anzeige | Messprinzip | Messbereich | Auflösung | Messgenauigkeit |
|-------------------------------------|---|-------------------------------------|--------------|--|
| T-Verbrennungslufttemperatur | PTC | - 10 bis + 100°C | 0,1 °C | ≤ 1 °C |
| T-Gas | Thermoelement | - 10 bis 1.000 °C Sondenabhängig | 0,1 °C | < ± 2 °C oder < 1,5 % v. MW* |
| O ₂ , Sauerstoff | El.-chem. Sensor | 0 bis 25 Vol. % | 0,1 Vol. % | 0,3 Vol. % |
| CO, Kohlenmonoxid | El.-chem. Sensor H ₂ -kompensiert | 0 bis 8.000 ppm | 1 ppm | 0... 4.000 ppm < ± 20 ppm oder < 5 % v. MW* |
| CO+, Messbereichserw. (Option) | H ₂ -kompensiert | 0,800 - 3,000 Vol. % | 0,001 Vol. % | 10 % v. MW* |
| NO (Option) | El.-chem. Sensor | 0 bis 2.000 ppm | 1 ppm | < ± 5 ppm oder 5 % v. MW* |
| Stickstoffmonoxid | | | | |
| CO, unverdünnt | Berechnet | 0 bis 9.999 ppm | 1 ppm | berechnet |
| CO ₂ , Kohlenstoffdioxid | Berechnet | 0 bis 20 Vol. % | 0,1 Vol.-% | berechnet |
| Feinstzug** | Piezo-Brücke | - 100 Pa bis + 100 Pa | 0,1 Pa | 1 Pa oder 5 % v. MW* |
| Zug** | Piezo-Brücke | - 10 bis + 100 hPa | 0,01 hPa | 0,5 mbar oder 1 % v. MW* |
| Gasdruck** | Piezo-Brücke | - 10 bis + 100 mbar | 0,01 mbar | 0,5 mbar oder 1 % v. MW* |
| CO, NO, NO _x | Berechnet | mg/ Nm ³ | | berechnet |
| | Brennstoffabhängig | mg/kWh / mg/MJ | | berechnet |
| Abgasverlust | Berechnet | - 20 bis + 100 % | 0,1 % | berechnet |
| Luftüberschuss | Berechnet | 1,00 bis 9,99 | 0,01 | berechnet |

*MW = Messwert

**Pmax = 750 mbar

BESTELLINFORMATIONEN

siehe Preisliste

Dräger

MSI Messen · Schützen · Informieren



Kontakt:
Dräger MSI GmbH
Rohrstraße 32
58093 Hagen, Germany
 Tel +49 2331 9584 0
 Fax +49 2331 9584 29

Unsere Partner und Service-Partner finden Sie auf unserer Website www.draeger-msi.de unter „Service“ und „Kontakt“.

Sie interessieren sich für Abgasanalyse?

Der MSI EM200 ist besonders vielseitig in seiner Anwendung. Für den Bereich Industrieprozesse ist das Gerät in verschiedenen Ausführungen erhältlich.